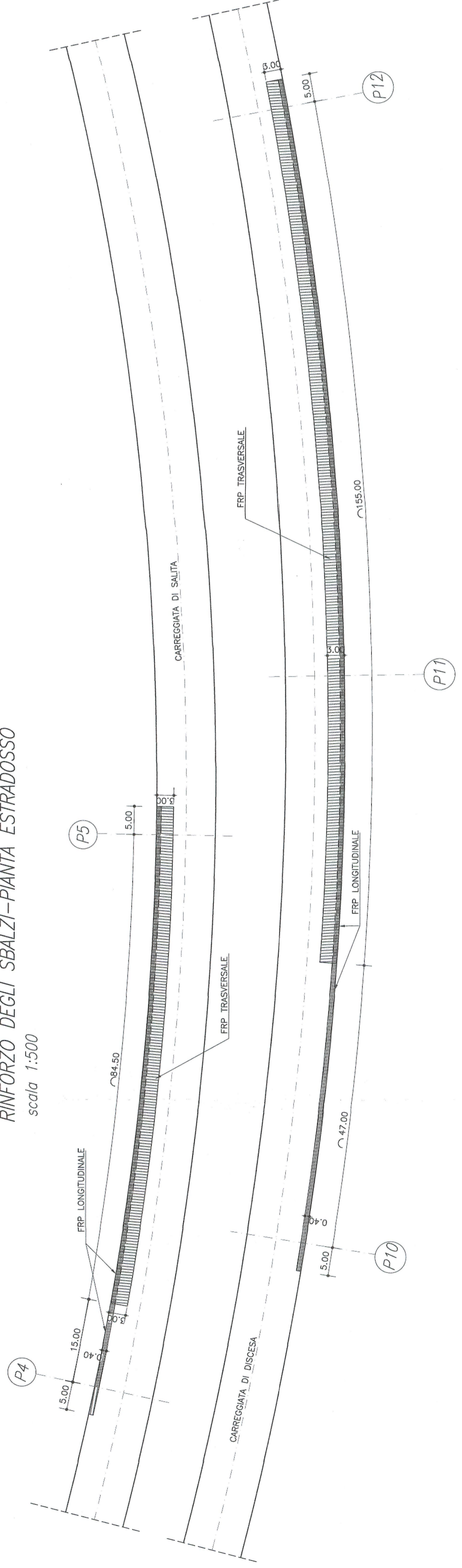
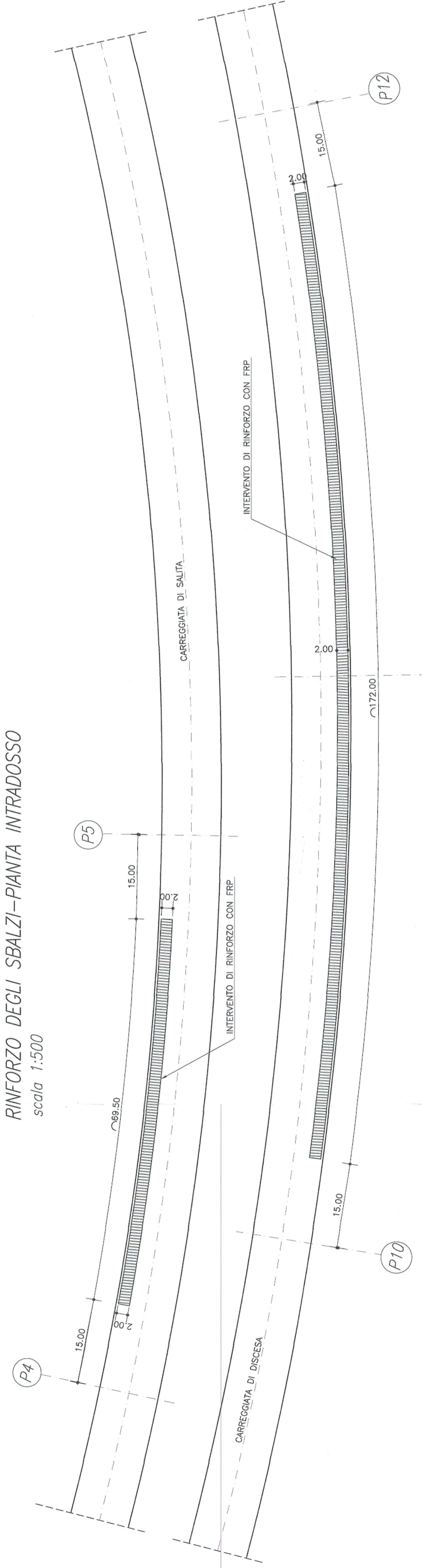


RINFORZO DEGLI SBALZI - PIANTA ESTRADOSSO
scala 1:500



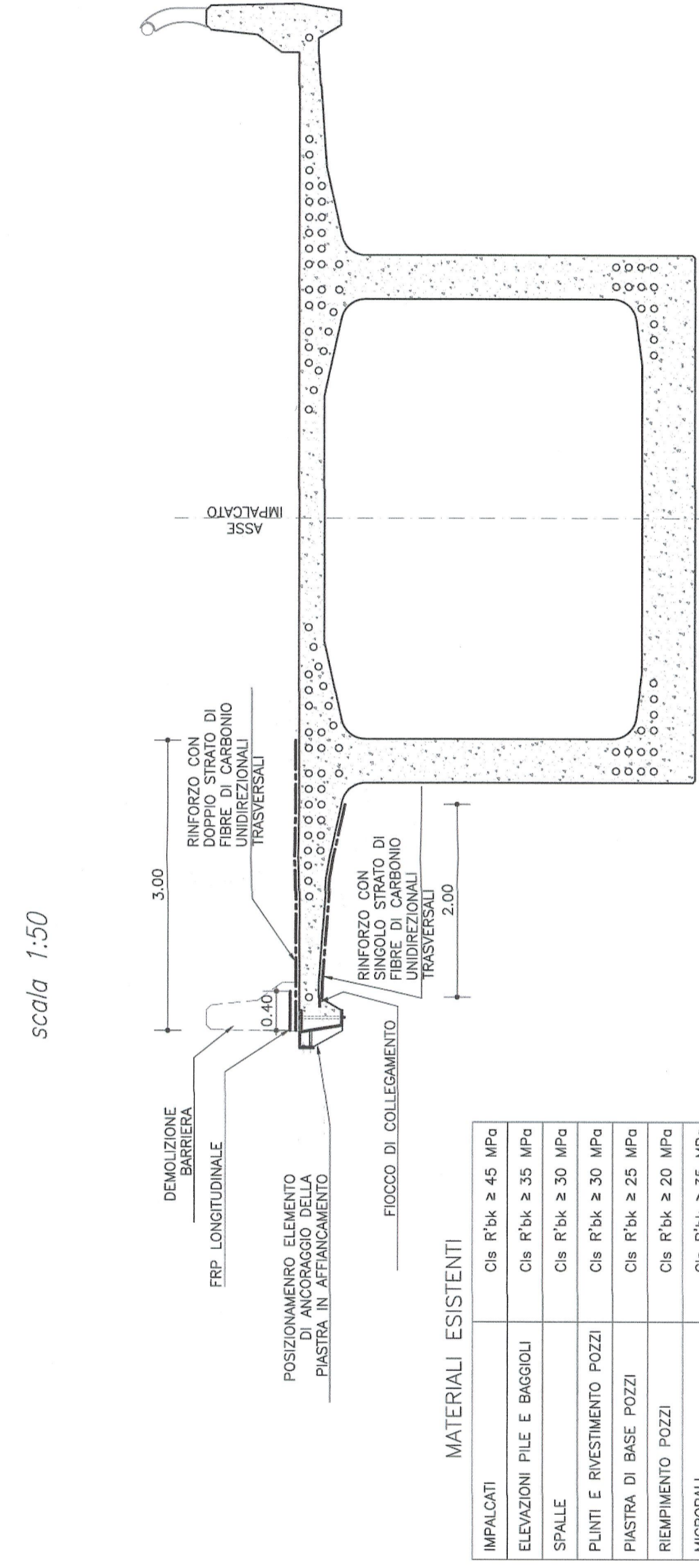
RINFORZO DEGLI SBALZI - PIANTA INTRADOSSO
scala 1:500



INTERVENTO DI RINFORZO DELLO SBALZO

1. DEMOLIZIONE DELLA BARRIERA E DEL CORDOLO;
2. POSIZIONAMENTO ELEMENTO DI ANCORAGGIO DELLA PIASTRA IN AFFIANCAMENTO;
3. SABBATURA DELLE SUPERFICI IN C15 CON SABBIA SILICEA; LA SUPERFICIE FINITA DEVE ESSERE ISPEZIONATA E SOTTOPOSTA A MARTELAMENTO PER RILEVARE LA PRESENZA DI CALCESTRUZZO INCORRENTE;
4. PICCHETTATURA E/O SCALPELLATURA LOCALIZZATA MANUALE VOLTA AD ASPORTARE IL COPRIFERRO ANMALORATO E/O IN VIA DI DISTACCAMENTO, SP=4cm;
5. RIPRISTINO CORTICALE DELLE ZONE ANMALORATE MEDIANTE MALTA TIXOTROPICA FINO ALLA ADEQUATA COPERTURA DELLE ARMATURE. FINITURA A FRATTAZZO; LE ARMATURE SCOPERTE DEVONO ESSERE TRATTATE CON PRODOTTO TIXOTROPICO A BASE DI RESINE SINTETICHE CHE PERMETTA DI PROTEGGERE I FERRI DI ARMATURA DAI DANNI DELLA CORROSIONE DATO A PENNELLO O A SPRUZZO IN DUE MANI PER UNO SPESORE FINITO SP=2mm;
6. EVENTUALI PROTUBERANZE SUPERFICIALI DEL CALCESTRUZZO DEVONO ESSERE LEVIGATE E DEVONO ESSERE RIMOSI EVENTUALI SPIGOLI VIVI;
7. PULIZIA DELLA SUPERFICIE DI SUPPORTO;
8. APPLICAZIONE DEL PRIMER BICOMPONENTE A RULLO O A PENNELLO;
9. RASATURA CON PASTA EPOSSIDICA (SP.max 5mm);
10. APPLICAZIONE A RULLO FRESCO SU FRESCO SULLA RASATURA DI ADESIVO BICOMPONENTE ATTO A PERMETTERE IL FISSAGGIO DEL RINFORZO;
11. STESURA DEL PRIMO STRATO DI ELEMENTI UNIDIREZIONALI IN FIBRA DI CARBONIO, CON MODULO DI ELASTICITA' E=3900Pa e SPESORE MINIMO 0,225 mm;
12. STESURA DEL SECONDO STRATO DI ADESIVO;
13. STESURA DELL'EVENTUALE TERZO STRATO DI ELEMENTI UNIDIREZIONALI IN FIBRA DI CARBONIO, CON MODULO DI ELASTICITA' E=3900Pa, SPESORE MINIMO 0,225 mm;
14. APPLICAZIONE DI UN ULTERIORE STRATO DI ADESIVO;
15. TRATTAMENTO PROTETTIVO.

SEZIONE TRASVERSALE TIPO
scala 1:50



MATERIALI ESISTENTI

IMPALCATI	C15 R _{tk} ≥ 45 MPa
ELEVAZIONI PILE E BAGGIOLI	C15 R _{tk} ≥ 35 MPa
SPALLE	C15 R _{tk} ≥ 30 MPa
PLINTI E RINVESTIMENTO POZZI	C15 R _{tk} ≥ 30 MPa
PIASTRA DI BASE POZZI	C15 R _{tk} ≥ 25 MPa
RIPIEPISTO POZZI	C15 R _{tk} ≥ 20 MPa
MICROPALI	C15 R _{tk} ≥ 35 MPa
ARMATURA PER C.A.O.	Acciaio FeB44K
CIVI CON TREFOLI PER C.A.P.	Acciaio Rot. ≥ 1800 MPa
CIVI CON FILI PER C.A.P.	Acciaio Rot. ≥ 1700 MPa
BARRE DN124G	Acciaio Rot. ≥ 1050 MPa
BARRE GIUNTI TAMPONE	Acciaio FeB44K
ARMATURA MICROPALI	Acciaio FeS10

CARATTERISTICHE DEL RINFORZO CON FIBRE DI CARBONIO (FRP)

- SISTEMA COMPOSITO COSTITUITO DA TESSUTO UNIDIREZIONALI IN FIBRA DI CARBONIO IMPREGNATI IN SITO CON MATRICE POLIMERICA EPOSSIDICA PER IL RINFORZO DI ELEMENTI IN CALCESTRUZZO
- CARATTERISTICHE DEL TESSUTO SECCO:
 - SPESORE EQUIVALENTE DEL TESSUTO SECCO ≥ 0,225 mm;
 - MODULO ELASTICO A TRAZIONE: 390000 MPa;
 - DEFORMAZIONE ULTIMA MEDIA A TRAZIONE ≥ 0,8%;
 - RESISTENZA CARATTERISTICA A TRAZIONE R_{tk} ≥ 2100 MPa.

CALCESTRUZZO

CLASSI AMBIENTALE	ESPOSIZIONE	RESISTENZA	CLASSE	RESISTENZA	CLASSE	RESISTENZA	COPRIFERRO
IMPIEGO	RECLAMAZIONE	RECLAMAZIONE	ESPOSIZIONE	RECLAMAZIONE	ESPOSIZIONE	RECLAMAZIONE	IMPIEGO
RECLAMAZIONE	ESPOSIZIONE	RECLAMAZIONE	ESPOSIZIONE	RECLAMAZIONE	ESPOSIZIONE	RECLAMAZIONE	IMPIEGO
X1	X1	X1	X1	X1	X1	X1	X1
X2	X2	X2	X2	X2	X2	X2	X2
X3	X3	X3	X3	X3	X3	X3	X3
X4	X4	X4	X4	X4	X4	X4	X4
X5	X5	X5	X5	X5	X5	X5	X5
X6	X6	X6	X6	X6	X6	X6	X6
X7	X7	X7	X7	X7	X7	X7	X7
X8	X8	X8	X8	X8	X8	X8	X8
X9	X9	X9	X9	X9	X9	X9	X9
X10	X10	X10	X10	X10	X10	X10	X10

ACCIAIO PER C.A. Cor. gen.: saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	Ø	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)	NOTE
Travi precaste	16-20	B 450C	> 450	> 510	(1) (2)
Travi precaste	16-20	B 450A	> 450	> 510	(1) (2)
Travi precaste	16-20	B 450B	> 450	> 510	(1) (2)
Travi precaste	16-20	B 450D	> 450	> 510	(1) (2)
Travi precaste	16-20	B 450E	> 450	> 510	(1) (2)
Travi precaste	16-20	B 450F	> 450	> 510	(1) (2)
Travi precaste	16-20	B 450G	> 450	> 510	(1) (2)
Travi precaste	16-20	B 450H	> 450	> 510	(1) (2)
Travi precaste	16-20	B 450I	> 450	> 510	(1) (2)
Travi precaste	16-20	B 450J	> 450	> 510	(1) (2)
Travi precaste	16-20	B 450K	> 450	> 510	(1) (2)
Travi precaste	16-20	B 450L	> 450	> 510	(1) (2)
Travi precaste	16-20	B 450M	> 450	> 510	(1) (2)
Travi precaste	16-20	B 450N	> 450	> 510	(1) (2)
Travi precaste	16-20	B 450O	> 450	> 510	(1) (2)
Travi precaste	16-20	B 450P	> 450	> 510	(1) (2)
Travi precaste	16-20	B 450Q	> 450	> 510	(1) (2)
Travi precaste	16-20	B 450R	> 450	> 510	(1) (2)
Travi precaste	16-20	B 450S	> 450	> 510	(1) (2)
Travi precaste	16-20	B 450T	> 450	> 510	(1) (2)
Travi precaste	16-20	B 450U	> 450	> 510	(1) (2)
Travi precaste	16-20	B 450V	> 450	> 510	(1) (2)
Travi precaste	16-20	B 450W	> 450	> 510	(1) (2)
Travi precaste	16-20	B 450X	> 450	> 510	(1) (2)
Travi precaste	16-20	B 450Y	> 450	> 510	(1) (2)
Travi precaste	16-20	B 450Z	> 450	> 510	(1) (2)

LIAISON LYON - TURIN / COLLEGAMENTO TORINO - LIONE
Parte commune franco-italienne
Section transfrontaliere

NOUVELLE LIGNE LYON TURIN - NUOVA LINEA TORINO LIONE
PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE - PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE

REVISION DE L'AVANT-PROJET DE REFERENCE - REVISIONE DEL PROGETTO DEFINITIVO
CUP C11J05000030001

ECHANGEUR DE LA MADDALENA - SVINCOLO DE LA MADDALENA
TAV.4
ALLARGAMENTO VIADOTTO CLAREA - ADEGUAMENTO VIADOTTO ESISTENTE

DMB/DMA: 08/10/2013, 11/03/2013
N. COGNOME (RDO): LABARETTA (MILANO), COGNOME (RDO): LABARETTA (MILANO)
REVISIONI SUITE AUI COMMUNICAZIONE LTF / REVISIONI SUITE AUI COMMUNICAZIONE LTF

SCALE/SCALA
1:50/500

Code Doc
P D 2 C 3 A M U S 1 1 4 6 A

INDIRIZZO GED / AGENSIE GED
CA A II II 33 49 66 20 93

LYON TURIN FERROVIAIRE
LTF spa - 1001 Avenue de la Soane - BP 98051 - F-72008 CHAMBERY CEDEX 3 (France)
RCS Chambery 439 566 902 - TVA FR 0263265862
Propriété LTF. Tous droits réservés - Proprietà LTF. Tutti i diritti riservati