CARATTERISTICHE STRUTTURALI						
CALCESTRUZZO	UNI EN 206-1 DM 14.01.08	Classe di resistenza	Dimensione max nominale aggregato	Classe di esposizione ambientale	Classe di consistenza	Tipologia struttura	Copriferro e tolleranze di posa
GETTI IN OPERA:	- valutarsi tenuti di cloruri nocivi grado ammissibile e resa di ossigeno nocivo a stato di degr. e pres. ogn caso e valutare ne casi di quello						
Sottofondazioni		C12/15	-	-	-	Non Armato	
Fondazioni e muri controterra		C28/35	32	XC2	S4	Armato	45 mm

PER VERIFICA STRUTTURE N. C.A.—RESISTENZA AL FUOCO

Simbolo grafico: Simbolo ALTALENO

Soletta prefabbricata	R60	ø ≥ 20 mm
Solaio su travi		ø ≥ 30 mm
Travi		ø ≥ 25 mm
Travi		ø ≥ 25 mm
SAIS		ø ≥ 10 mm

F. PROVATO L'UTILIZZO DEI DISTANZIATORI PER GARANTIRE IL COPRIFERRO AL TUTTE LE SUPERFICI DI GETTO

Armatura provvisoria

Simbolo di fondazione

ACCIAIO PER OPERE IN C.A.
Armatura ordinaria in acciaio ad aderenza migliorata e reti elettrosaldate: Acciaio B450C (DM.14.01.08)

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA (DM. 14.01.2008, UNI EN10025, EN10210, EN10219—1)

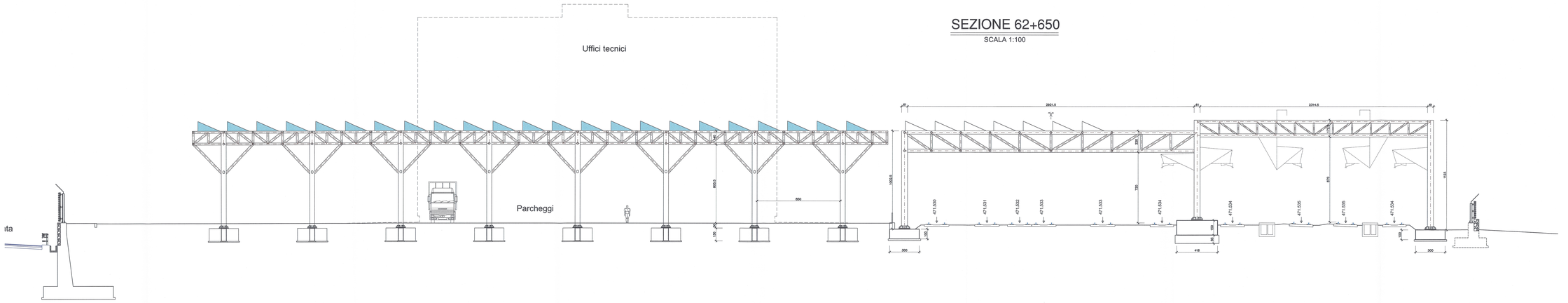
PROFILATI E LAMIERE	Acciaio S355 (ex FE510)
BULLONERIA	UNI 3740 EN20898 cfr. cl.to resistenza cl. 8.8 e 10.9 UNI EN ISO 898-1 : 2001
DADI	UNI 3740 EN20898 cfr. cl.to resistenza cl. 8 e 10 UNI EN ISO 898-2 : 2001
RONDELLE E PIASTRINE	Zincate elettroliticamente UNI EN ISO 10240
DADI	Classe di accoppiamento secondo D.M. 14.01.2008
	Classe di esecuzione: 1 vite=2 rondelle=1 dado

CALDATURE: prescritte a piena penetrazione di classe 1 (salvo dove diversamente indicato)

Le saldature saranno eseguite con procedimento automatico o semiautomatico. I lembi strutturalmente da saldare devono essere accuratamente puliti da ruggine, scorie, vernici, grassi, ecc. Le strutture durante la saldatura e durante il raffreddamento successivo devono essere opportunamente protette da correnti d'aria, pioggia, neve, ecc. Le strutture durante la saldatura e durante il raffreddamento successivo devono essere opportunamente protette da correnti d'aria, pioggia, neve, ecc.

TRATTAMENTO DI VERNICIATURA (secondo istruzione 44 V 97)

- Preparazione delle superfici con sabbiatura a metallo quasi bianco (grado SA2 e 1/2) secondo ISO 8501—1
- Applicazione di due mani di pittura antiruggine non inquinante
- Applicazione di due mani di pittura sintetica con spessore di ciascuno mano > 40 micron

SEZIONE 62+650

SCALA 1:100