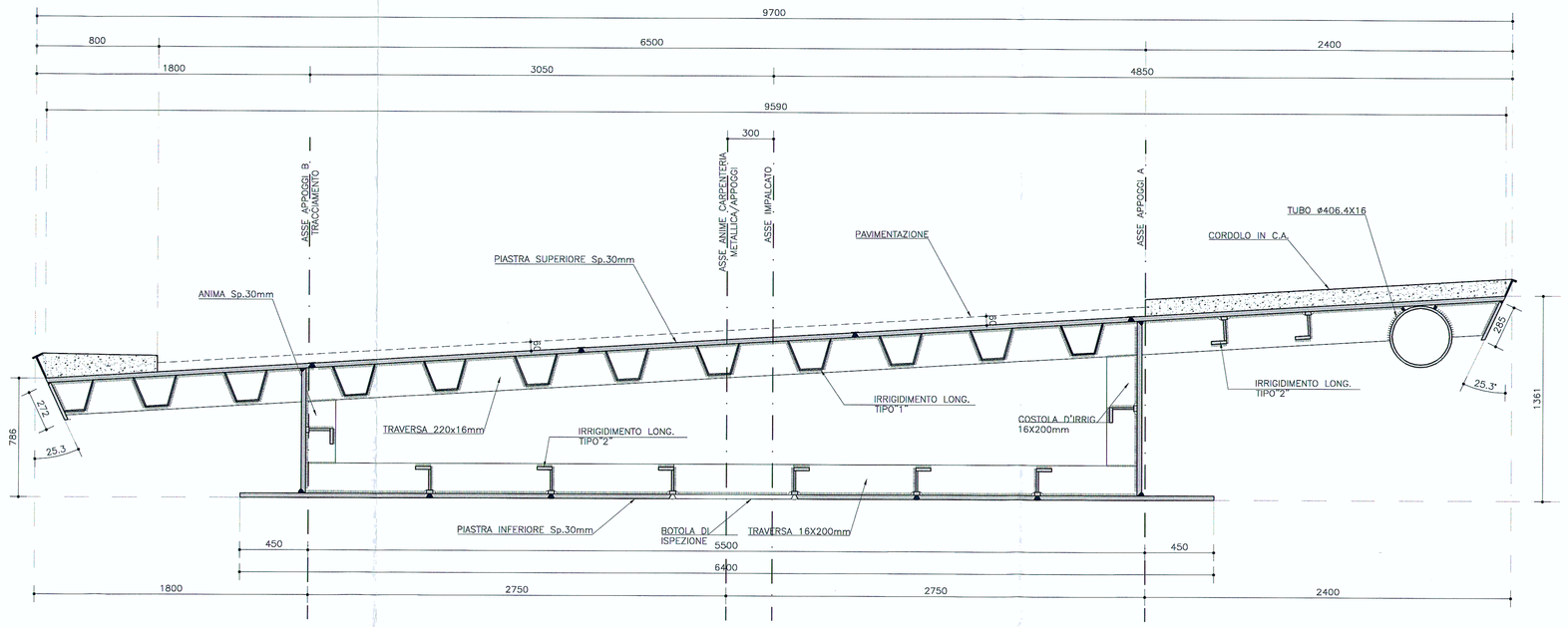
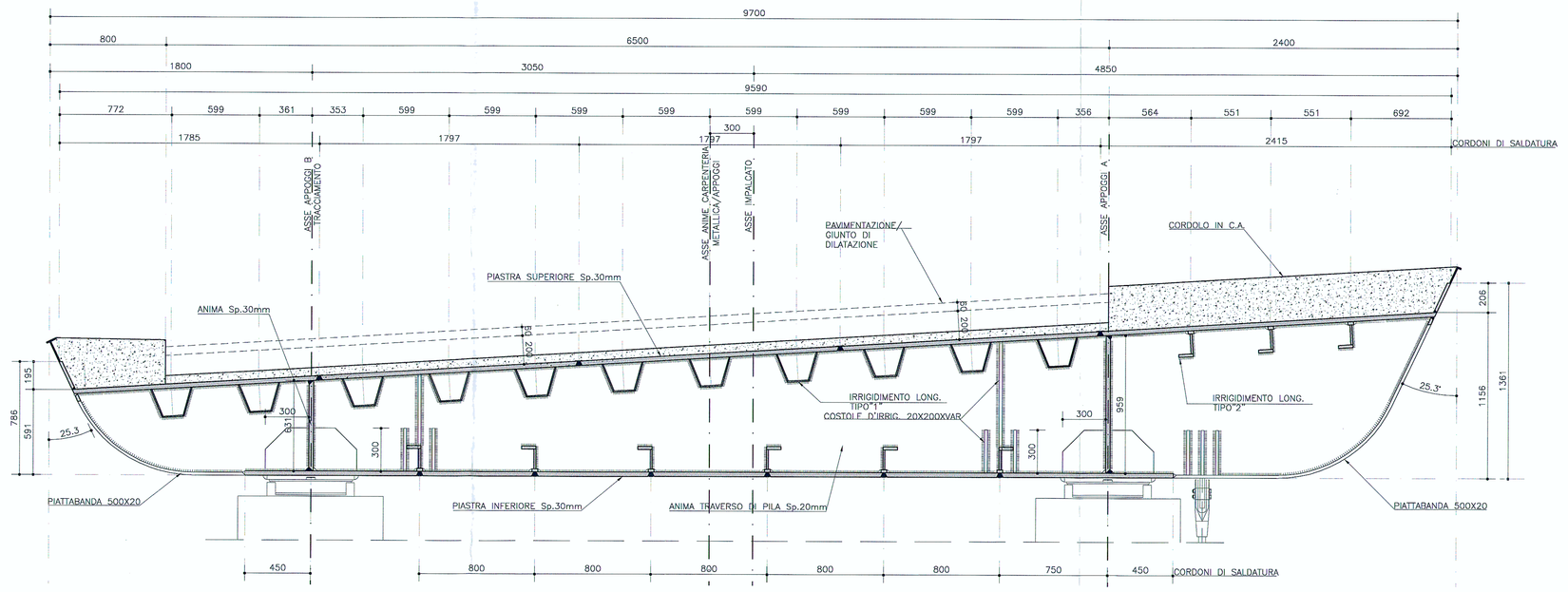
SEZIONE IN CORRISPONDENZA DELLE TRAVERSE

scala 1:20



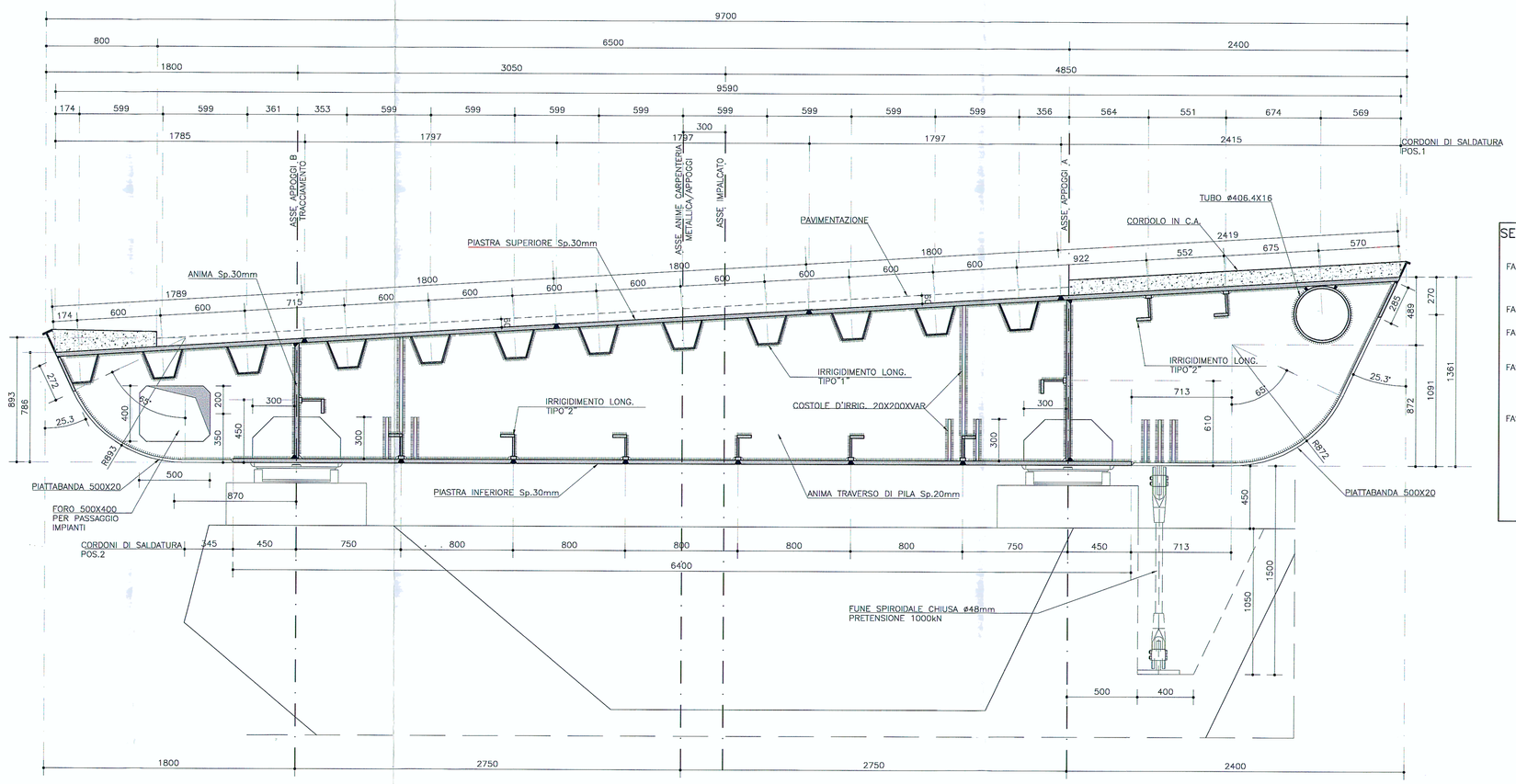
SEZIONE DI ESTREMITA' IN CORRISPONDENZA DEL GIUNTO DI DILATAZIONE

scala 1:20



SEZIONE IN CORRISPONDENZA DEL TRAVERSO DI PILA P10/P11/A2

scala 1:20



SEQUENZA DELLE GIUNZIONI SALDATE PER ASSEMBLAGGIO CONCI

FASE 1– SALDATURE DELLE SINGOLE LASTRE A "TERRA" DELLA PIASTRA SUPERIORE DA' COMPLETE DEGLI IRRIGIDIMENTI LONGITUDINALI E TRAVERSE

FASE 2– SALDATURE DELLE ANIME E DEGLI IRRIGIDIMENTI VERTICALI

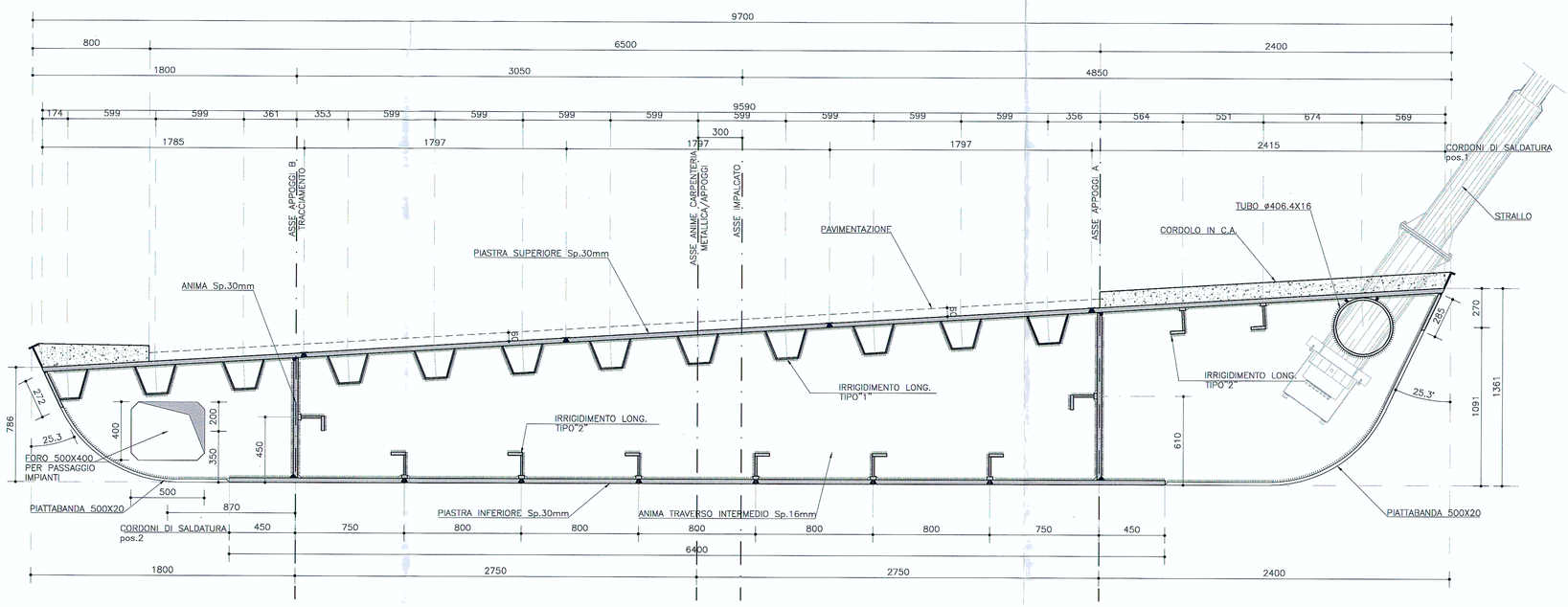
FASE 3– SALDATURE DELLE TRAVERSE E DEGLI IRRIGIDIMENTI LONGITUDINALI DELLA PIASTRA INFERIORE AD ANIME E TRAVERSI

FASE 4– SALDATURE DELLE SINGOLE LASTRE DELLA PIASTRA INFERIORE LUNGO I BORDI IN CORRISPONDENZA DEGLI IRRIGIDIMENTI LONGITUDINALI, DELLE ANIME, DEI TRAVERSI E DELLE TRAVERSE

FASE 5– A VARO ESEGUITO DEI CONCI, SI ESEGUIRANNO LE SALDATURE IN OPERA PER LA GIUNZIONE DEI CONCI. OVVERO: ESECUZIONE ALL'ESTRADOSSO DELLE SALDATURE RELATIVE ALLA PIASTRA SUPERIORE, DAL LMASSO DAL PIANO DI LAVORO DEGLI APPOGGI TEMPORANEI SI ESEGUONO LE SALDATURE INTERNE ED IN FINE SI PROCEDE ALLA SALDATURE DELLE LASTRE INFERIORI RIMANENTI DI CHIUSURA DEL CASSONE

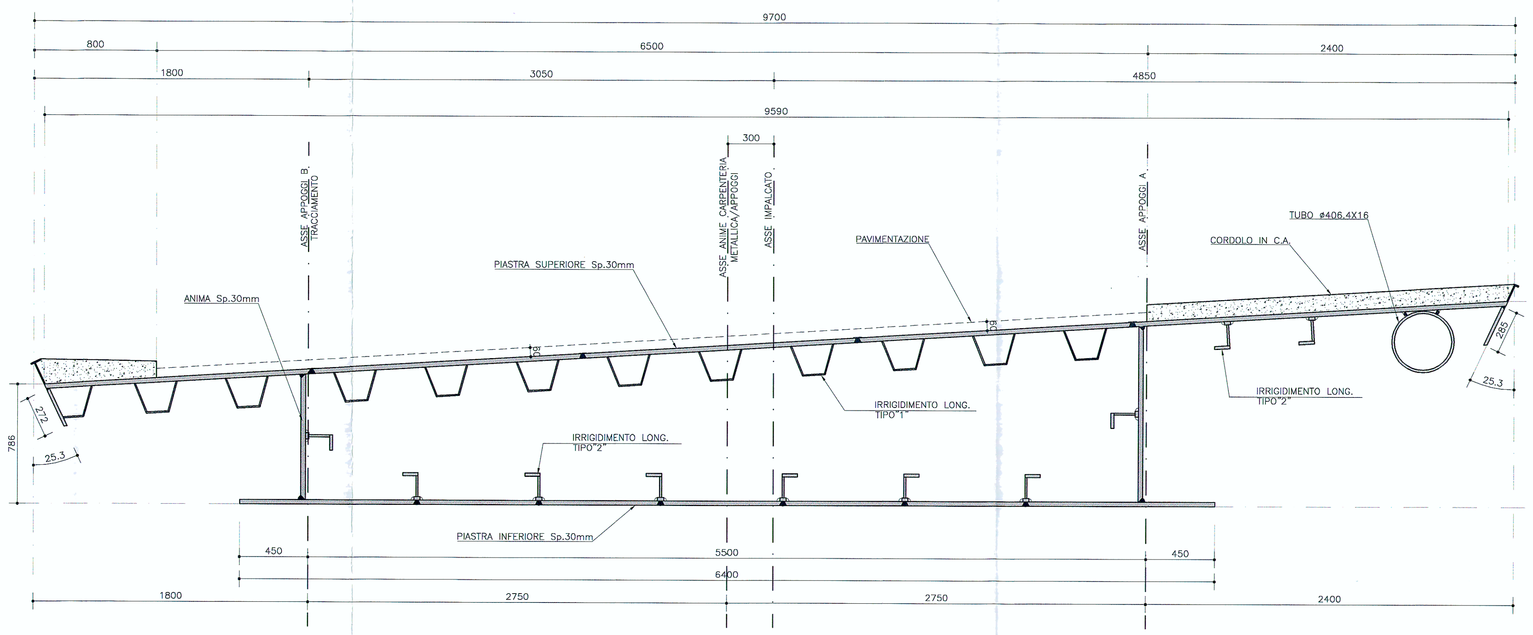
SEZIONE IN CORRISPONDENZA DEI TRAVERSI INTERMEDI

scala 1:20



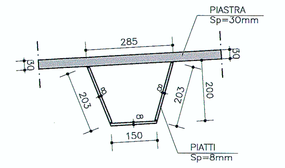
SEZIONE TIPO CORRENTE

scala 1:20



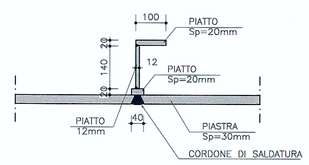
PARTICOLARE IRRIGIDIMENTO LONG. TIPO "1"

scala 1:10



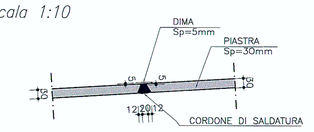
PARTICOLARE IRRIGIDIMENTO LONG. TIPO "2"

scala 1:10



PARTICOLARE CIANFRINATURA PIASTRE E SALDATURE

scala 1:10



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CALCESTRUZZO

CAMPI DI IMPIEGO	CLASSI ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck(Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Sottofondazioni		C12/15		
Malta per micropali	XC2	C28/35	40	(1)(2)
Fondazioni pile/spalle	XC2	C28/35	40	(1)(2)
Elevazioni pile/spalle	XF2 XC4	C32/40	45	(1)(2)

CAMPI DI IMPIEGO	CLASSI ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck(Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Baggioli e cordoli	XF4 XC4 XD3	C35/45	55	(1)(2)
Muri e cordoli paratie	XF2 XC2	C28/35	45	(1)(2)
Solette	XF2 XC4	C35/45	40	(1)(2)
Travi precompresse	XF2 XC4	C35/45	40/55	(1)(2)

(1) contenuto in aria 3% attenuto con agente aerante (2) aggregato non gelivo conforme a UNI EN 12620

ACCIAIO PER C.A. Cor. gen.: saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ø	ACCIAIO	fyk (N/mmq)	ftk (N/mmq)	NOTE
Tondi singoli	6≤ø≤40 mm	B 450C	> 450	> 540	(1) (2)
Reti elettrosaldate	5≤ø≤12 mm	B 450A (per ø ≤ 12 mm)			(1) (2)

(1) giunzione barre correnti per sovrapposizione: 60ø
(2) diametro delle piegature pari a: 6ø per ø<12mm; 5ø per 12≤ø≤16mm; 8ø per 16<ø≤25mm; 10ø per 25<ø≤40mm

ACCIAIO ARMONICO PER C.A.P. E STRALLI

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	fp(0.1)k (N/mmq)	ftk (N/mmq)	NOTE
(Trefoli a basso rilassamento)	≥ 1667	≥ 1864	Trattamento di stabilizzazione

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	fyk (N/mmq)	ftk (N/mmq)	NOTE
Acciaio per travi impalcati	S355 J0	> 355	> 510	
Acciaio per fazzoletti e piastre	S355 J0	> 355	> 510	
Acciaio per armatura micropali	S355 H JR	> 355	> 510	

BULLONI

Viti UNI EN14399-3÷4: 2005 classe 10.9 (UNI EN898-1)
Dadi UNI EN14399-3÷4: 2005 classe 10 (UNI EN20898-2)
Rosette e piastrine UNI EN14399-5÷6: 2005 acciaio C50 UNI EN10083-2: 2006 HRC 32÷40 (UNI EN10025-2)
Il diametro dei fori delle lamiere bullonate deve essere uguale a:
ø+1mm per ø del bullone < 20mm; ø+1.5mm per ø del bullone > 20mm

SALDATURE

Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614÷1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 0.7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

– per le barre d'armatura si prevede trattamento con passivante cementizio anticorrosivo
– per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura
– per le superfici delle elevazioni in cls si prevede trattamento con vernice protettiva traspirante
– l'acciaio dei trefoli degli stralli è galvanizzato, cerato e vipiato (PEAD). Protezione esterna stralli con guaine in PEAD

INCIDENZE ARMATURE

SOLETTE IMPALCATI = 220 kg/mc	SPALLE	= 80 kg/mc	PALI	= 140 kg/mc	MURI DI SOSTEGNO= 120 kg/mc
PILE = 120 kg/mc	PLINTI	= 80 kg/mc	BAGGIOLI	= 250 kg/mc	CORDOLI PARATIE = 250 kg/mc
TREFOLI STRALLI IN ACCIAIO ARMONICO (1.2kg/ml)		= 20 kg/mc (di impalcato)			

RIFERIMENTI / REFERENCES:

PD2_C3A_MUS_1501_A_AP_NOT–Sovrappasso di ingresso–Rampe–Relazione di calcolo
PD2_C3A_MUS_1503_A_AP_PLA–Sovrappasso di ingresso–Disegno di insieme
PD2_C3A_MUS_1515_A_AP_PLA–Sovrappasso di ingresso–Impalcato ponte strallato–Carpenteria generale
PD2_C3A_MUS_1516_A_AP_PLA–Sovrappasso di ingresso–Impalcato ponte strallato–Dettagli e carpenteria metallica
PD2_C3A_MUS_1517_A_AP_PLA–Sovrappasso di ingresso–Impalcato ponte strallato–Stralli
PD2_C3A_MUS_1518_A_AP_PLA–Sovrappasso di ingresso–Impalcato ponte strallato–Dettagli e opere accessorie
PD2_C3A_MUS_1519_A_AP_PLA–Sovrappasso di ingresso–Impalcato ponte strallato–Appoggi e giunti

SOCIETA' ITALIANA TRAFORO AUTOSTRADALE DEL FREJUS
Sede legale: fraz. San Giuliano, 2 – 10059 Susa (TO)

MUSINET ENGINEERING S.p.A.
Cso Svizzera, 185
10149 TORINO
Tel. +39 011 5712415
Fax. +39 011 5712416
E-mail: info@musinet.it
PEC musinet@legalmail.it

Gruppo SITAF

P.IVa 08915410015
Cap. Soc. E. 520.000 i.v.
Cod. Fis.e Reg. Imprese TO 08915410015
R.E.A. Torino 939200

RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA

SOVRAPPASSO DI INGRESSO - IMPALCATO PONTE STRALLATO- DETTAGLI CARPENTERIA METALLICA

Indice	Data / Data	Modifications / Modifiche	Etabli par / Concepito da	Vérifié par / Controllato da	Autorisé par / Autorizzato da
0	30/07/2013	Première diffusion / Prima emissione	L.BARBIERIS (Musinet)	C.GIOVANNETTI (Musinet)	M. BERTI (Sitaf)
A	25/10/2013	Revision suite aux commentaires LTF / Revisione a seguito commenti LTF	L.BARBIERIS (Musinet)	C.GIOVANNETTI (Musinet)	

Code Doc	P	D	2	C	3	A	M	U	S	1	5	1	6	A	A	P	P	L	A
	Phase / Fase			Sigle étude / Sigla			Émetteur / Emittente			Numero				Indice	Statut / Stato		Type / Tipo		

INDIRIZZO GED / ADRESSE GED	C3A	#	#	70	20	10	20	14

CUP	C11J05000030001

ÉCHELLE / SCALA
1:20/10