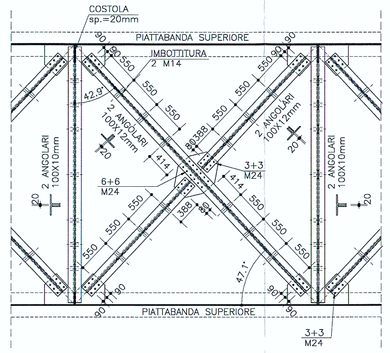
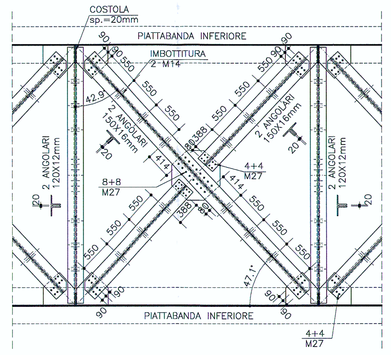
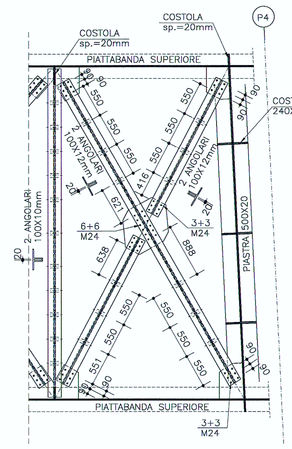
DIAGONALI DI CONTROVENTAMENTO SUPERIORI TRATTO A LARGHEZZA COSTANTE PIANTA
scala 1:50



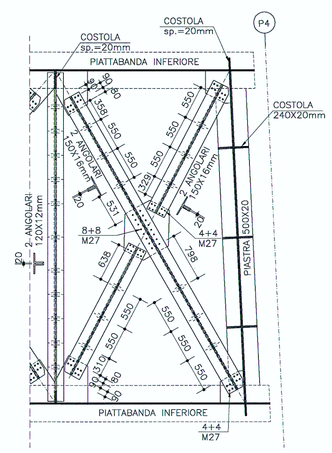
DIAGONALI DI CONTROVENTAMENTO INFERIORI TRATTO A LARGHEZZA COSTANTE PIANTA
scala 1:50



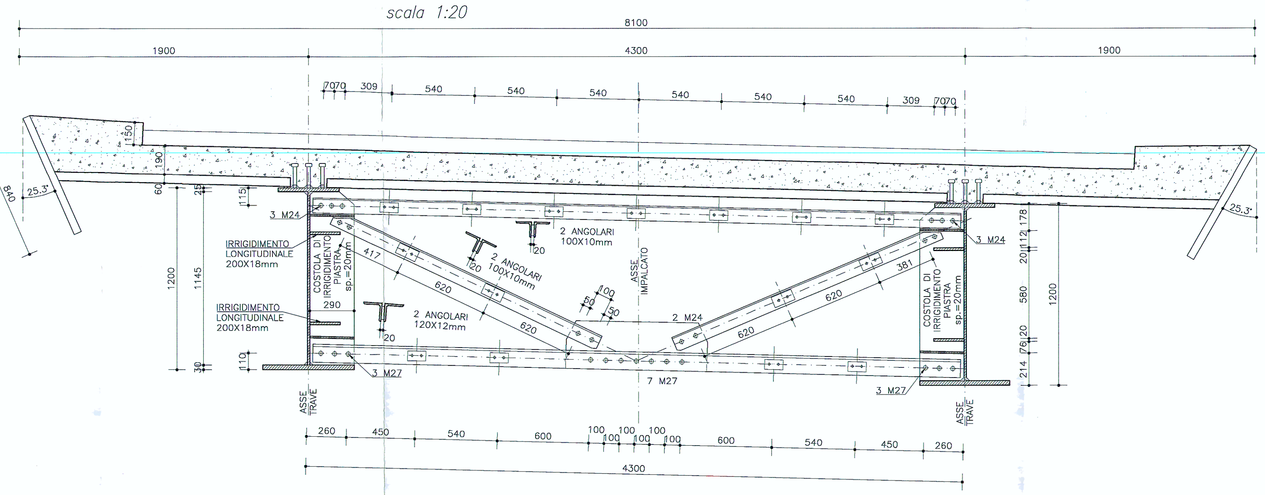
DIAGONALI DI CONTROVENTAMENTO SUPERIORI PILA P4 PIANTA
scala 1:50



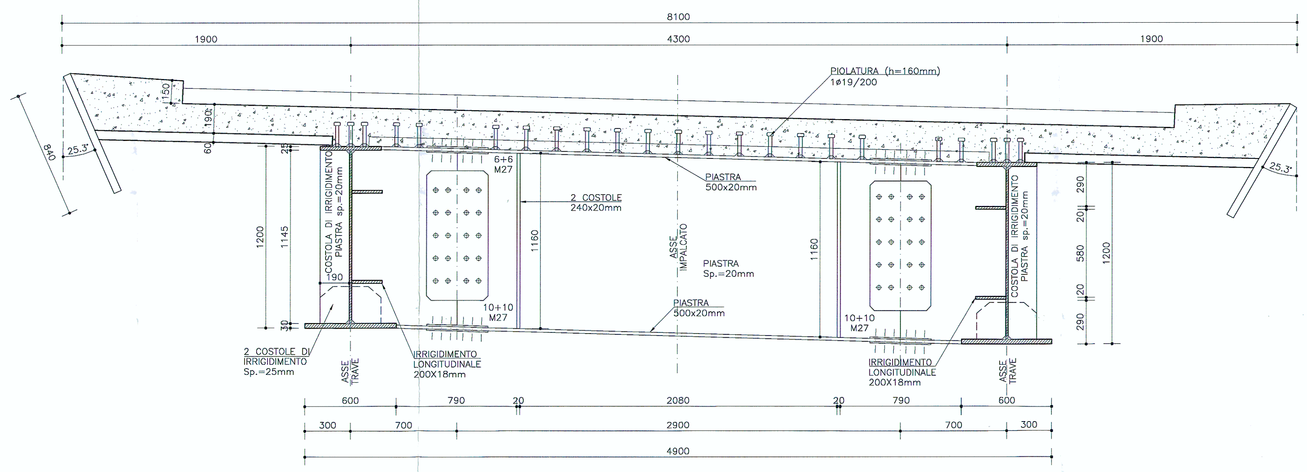
DIAGONALI DI CONTROVENTAMENTO INFERIORI PILA P4 PIANTA
scala 1:50



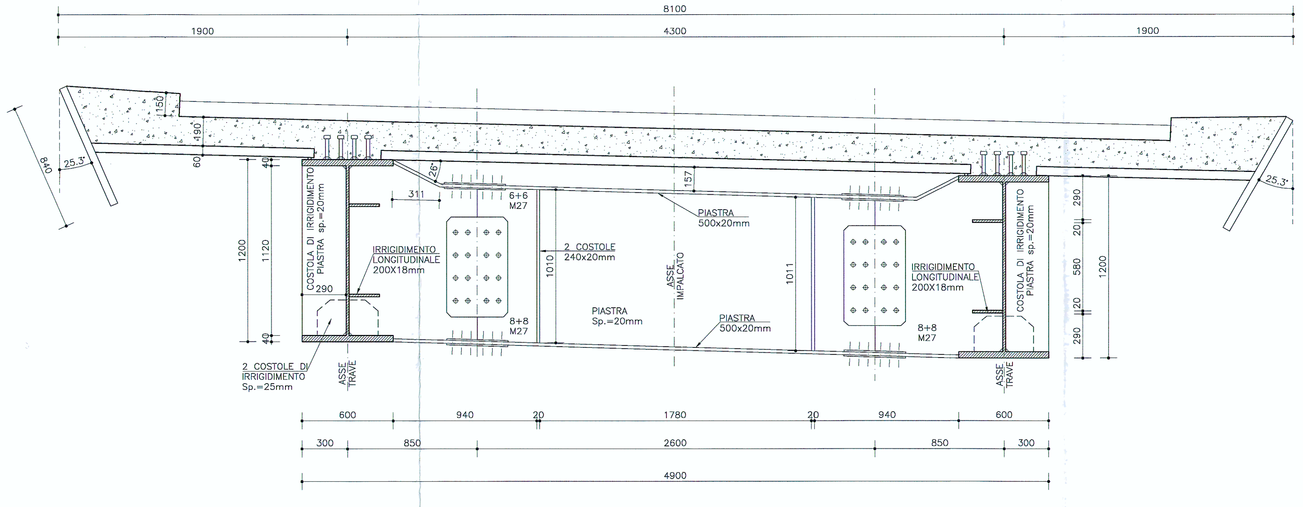
TRAVERSO INTERMEDIO TRATTO A LARGHEZZA COSTANTE
scala 1:20



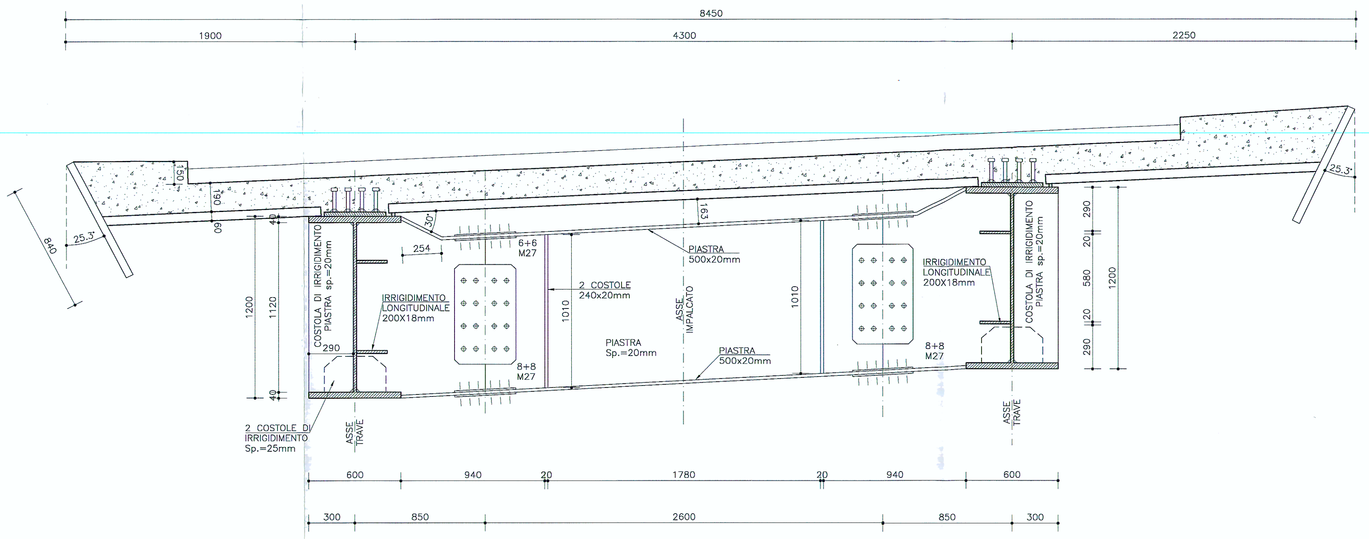
TRAVERSO DI TESTATA S1
scala 1:20



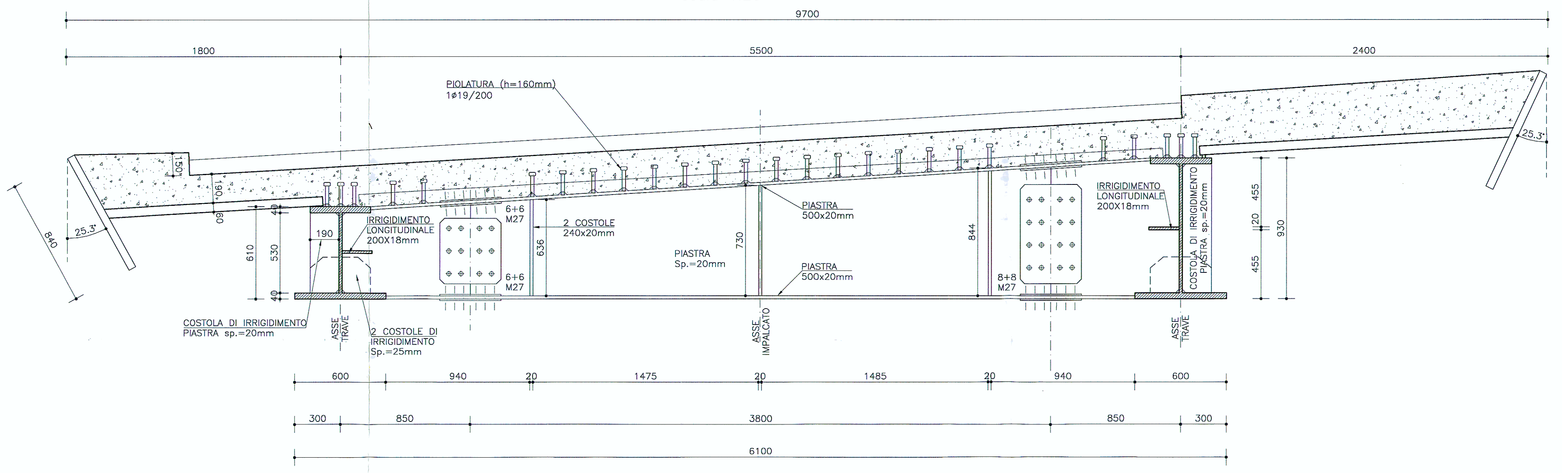
DIAFRAMMA PIENO PILA P1/P2
scala 1:20



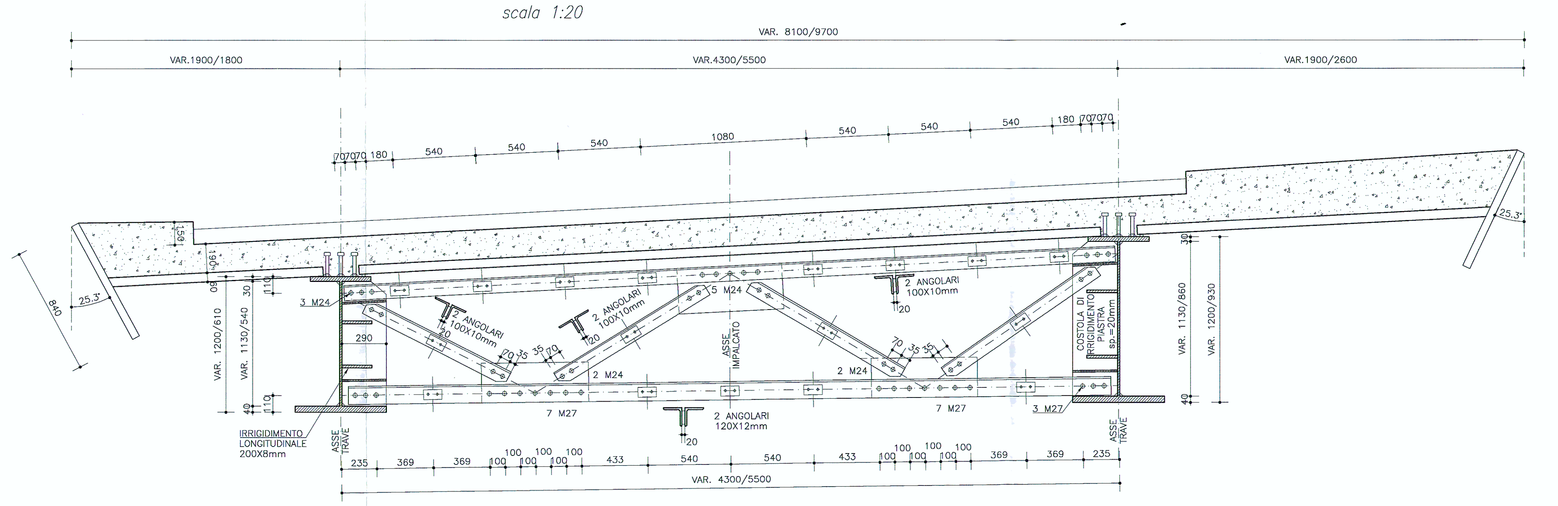
DIAFRAMMA PIENO PILA P3
scala 1:20



TRAVERSO DI TESTATA P4
scala 1:20



TRAVERSO INTERMEDIO TRATTO A LARGHEZZA VARIABILE
scala 1:20



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CALCESTRUZZO

CAMPI DI IMPIEGO	CLASSI ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck(Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSI ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck(Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Sottofondazioni		C12/15			Baggioli e cordoli	XF4 XC4 XD3	C35/45	55	(1)(2)
Malta per micropali	XC2	C28/35	40	(1)(2)	Muri e cordoli paratie	XF2 XC2	C28/35	45	(1)(2)
Fondazioni pile/spalle	XC2	C28/35	40	(1)(2)	Solette	XF2 XC4	C35/45	40	(1)(2)
Elevazioni pile/spalle	XF2 XC4	C32/40	45	(1)(2)	Travi precompresse	XF2 XC4	C35/45	40/55	(1)(2)

(1) contenuto in aria 3% attenuto con agente aerante (2) aggregato non gelivo conforme a UNI EN 12620

ACCIAIO PER C.A.

Car. gen.: saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ϕ	ACCIAIO	fyk (N/mm²)	ftk (N/mm²)	NOTE
Tondi singoli	5≤ϕ≤40 mm	B 450C	⩾ 450	⩾ 540	(1) (2)
Reti elettrosaldate	5≤ϕ≤12 mm	B 450A (per ϕ ⩽ 12 mm)			(1) (2)

(1) giunzione barre correnti per sovrapposizione: 60ϕ
(2) diametro delle piegature pari a: 4ϕ per ϕ<12mm; 5ϕ per 12≤ϕ<16mm; 8ϕ per 16<ϕ≤25mm; 10ϕ per 25<ϕ≤40mm

ACCIAIO ARMONICO PER C.A.P. E STRALLI

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	fp(0.1)k (N/mm²)	ftk (N/mm²)	NOTE
(Trefoli a basso rilassamento)	⩾ 1667	⩾ 1864	Trattamento di stabilizzazione

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	fyk (N/mm²)	ftk (N/mm²)	NOTE
Acciaio per travi impalcati	S355 J0	⩾ 355	⩾ 510	
Acciaio per tazzoletti e piastre	S355 J0	⩾ 355	⩾ 510	
Acciaio per armature micropali	S355 H JR	⩾ 355	⩾ 510	

BULLONI

Viti UNI EN14399-3÷4: 2005 classe 10.9 (UNI EN898-1)
Dadi UNI EN14399-3÷4: 2005 classe 10 (UNI EN20898-2)
Rosette e piastrine UNI EN14399-5÷6: 2005 acciaio C50 UNI EN10083-2: 2006 HRC 32÷40 (UNI EN10025-2)
Il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale a:
ϕ+1mm per ϕ del bullone < 20mm; ϕ+1.5mm per ϕ del bullone > 20mm

SALDATURE

Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a secondo dello spessore di gola, pari ad almeno 0.7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

– per le barre d'armatura si prevede trattamento con passivante cementizio anticorrosivo
– per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura
– per le superfici delle elevazioni in cls si prevede trattamento con vernice protettiva traspirante
– l'acciaio dei trefoli degli stralli è galvanizzato, cerato e vipiato (PEAD). Protezione esterna stralli con guaine in PEAD

INCIDENZE ARMATURE

SOLETTE IMPALCATI	= 220 kg/mc	SPALLE	= 80 kg/mc	PALI	= 140 kg/mc	MURI DI SOSTEGNO	= 120 kg/mc
PILE	= 120 kg/mc	PLINTI	= 80 kg/mc	BAGGIOLI	= 250 kg/mc	CORDOLI PARATIE	= 250 kg/mc
TREFOLI STRALLI IN ACCIAIO ARMONICO (1.2kg/ml)		= 20 kg/mq (di impalcato)					

RIFERIMENTI / REFERENCES:

PD2_C3A_MUS_1520_0_PA_NOT–Sovrappasso rampa uscita–Relazione di calcolo rampe
PD2_C3A_MUS_1522_A_AP_PLA–Sovrappasso di uscita–Disegno di insieme
PD2_C3A_MUS_1523_A_AP_PLA–Sovrappasso di uscita–Rampa A–Sottostrutture
PD2_C3A_MUS_1524_0_AP_PLA–Sovrappasso di uscita–Rampa A–Carpenteria generale
PD2_C3A_MUS_1526_0_AP_PLA–Sovrappasso di uscita–Rampa A–Dettagli e opere accessorie
PD2_C3A_MUS_1527_0_AP_PLA–Sovrappasso di uscita–Rampa A–Appoggi e giunti

MUSINET ENGINEERING S.p.A.
Via Settembrini, 180
10149 TORINO
Tel. +39 011 5176410
Fax. +39 011 5176426
E-mail: info@musinet.it
PEC musinet@legalmail.it

Gruppo SITAF

P.Iva 08054100015
Cap. Soc. E. 520.000 i.v.
Cod. Fis.e Reg. Imprese TO 08054100015
R.E.A. Torino 939200

SOCIETA' ITALIANA TRAFORO AUTOSTRADALE DEL FREJUS
SITAF S.p.A. Sede legale: fraz. San Giuliano, 2 – 10059 Susa (TO)

RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA

SOVRAPPASSO DI USCITA - IMPALCATO RAMPA A- TRAVERSI E CONTROVENTI

Indice	Data / Data	Modifications / Modifiche	Etabli par / Concepito da	Vérifié par / Controllato da	Autorisé par / Autorizzato da
0	30/07/2015	Première diffusion / Prima emissione	L.BARBERIS (Musinet)	C.GIOVANNETTI (Musinet)	M. BERTI (SITAF)
A	25/10/2015	Revision suite aux commentaires LTF / Revisione a seguito commenti LTF	L.BARBERIS (Musinet)	C.GIOVANNETTI (Musinet)	

Code Doc	P	D	2	C	3	A	M	U	S	1	5	2	5	A	A	P	P	L	A
	Phase / Fase			Sigle étude / Sigla			Émetteur / Emittente			Numéro				Indice	Statut / Stato			Type / Tipo	

INDIRIZZO GED / ADRESSE GED	C3A	//	//	70	20	20	20	04

CUP	C11J05000030001

ÉCHELLE / SCALA
1:50/20