

Code	Doc	Phase / Fase	Stile Studio / Stigli	Emetteur / Emittente	Numero	Indice	Stant / Stato	Type / Tipo
P	D	2	C	3	A	M	U	S
A	P	5	3	A				

INDIRIZZO GEO / ADDRESS GED	CUP
C3A // // 70 20 60 20 01	C110500030001

Code	Doc	Phase / Fase	Stile Studio / Stigli	Emetteur / Emittente	Numero	Indice	Stant / Stato	Type / Tipo
P	D	2	C	3	A	M	U	S
A	P	5	3	A				

**RILocalizzazione DELL'AUTOPORTO DI SUSA**

**PROLUNGAMENTO SOTTOPASSO PK 24+358 - DISEGNO D'INSIEME**

**SOCIETA' ITALIANA TRAFORO AUTOSTRADALE DEL FREJUS**

**SITAF s.p.a.** Sede legale: fraz. San Giuliano, 2 - 10059 Susa (TO)

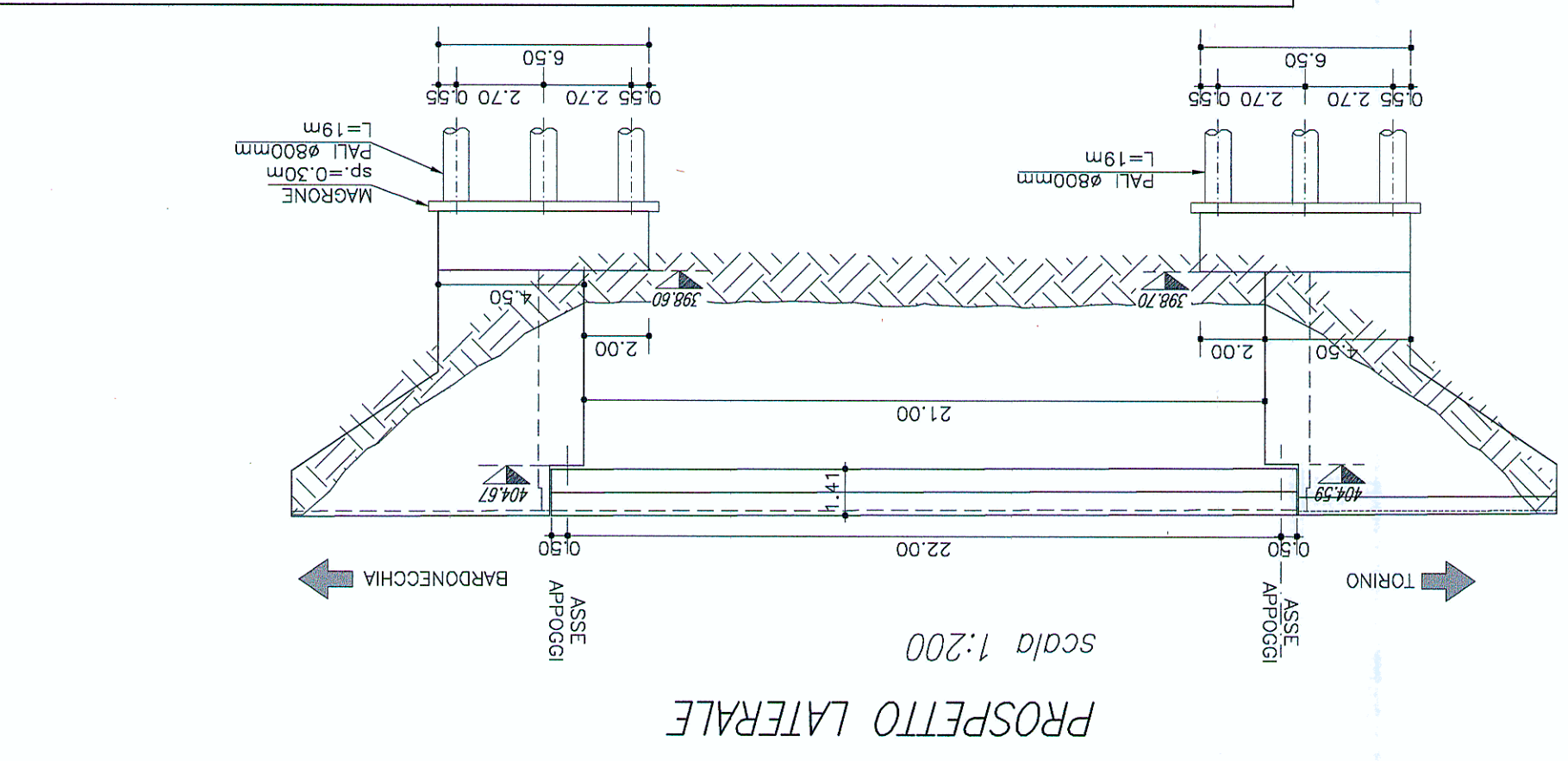
**MUSNET ENGINEERING S.p.A.** C.so Svizzera, 185 10149 TORINO Tel. +39 011 5712411 Fax: +39 011 5712426 E-mail: info@musnet.it PFC: musnet@legalmail.it Gruppo SITAF

P.lva 080154.1005 Cod. Soc. E. 520.000 I.V. Cap. Soc. E. 520.000 I.V. P.lva 080154.1005

Revisione a seguito commenti LTF / L.BARBERIS (Musnet) C.GIOVANNETTI (Musnet) M.BERTI (Sinf)

Prima diffusion / Prima emissione / L.BARBERIS (Musnet) C.GIOVANNETTI (Musnet) M.BERTI (Sinf)

Valida per / Convalida da / Validated per / Autorizzato da



**INCIDENZE ARMATURE**

SOLETTE IMPALCATI = 220 kg/mc	SPALLE = 80 kg/mc	PALE = 140 kg/mc	MURI DI SOSTEGNO = 120 kg/mc
PILE = 120 kg/mc	PUNTI = 80 kg/mc	BAGIOLI = 250 kg/mc	CORDOLI PARATE = 250 kg/mc

**TATTAMENTI PROTETTIVI**

— per le barre d'armatura si prevede trattamento con passivante cementizio anticorrosivo  
— per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura  
— per le superfici delle elevazioni in cls si prevede trattamento con vernice protettiva trasparente

**SALDATURE**

Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, parti ad almeno 0,7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

**BULLONI**

Viti UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10,9 (UNI EN898-1)  
Dati: UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10 (UNI EN20898-2)  
Rosette e pistone UNI EN14399-5-6: 2005 acciaio C50 UNI EN10083-2: 2006 HRC 32-40 (UNI EN10025-2)  
Il diametro del foro delle lamiera bullonate deve essere uguale a:  
Ø+1mm per Ø del bullone < 20mm; Ø+1,5mm per Ø del bullone > 20mm

**ACCAIO DA CARPENTERIA METALLICA**

ACCAIO DEL PRODOTTO: ftk (N/mmq) ≥ 355 J0, ftk (N/mmq) ≥ 510  
Acciaio per travetti impalcati: ftk (N/mmq) ≥ 355 J0, ftk (N/mmq) ≥ 510  
Acciaio per fazzoletti e pistone: ftk (N/mmq) ≥ 355 J0, ftk (N/mmq) ≥ 510  
Acciaio per armatura micropil: S355 H JR, ftk (N/mmq) ≥ 355

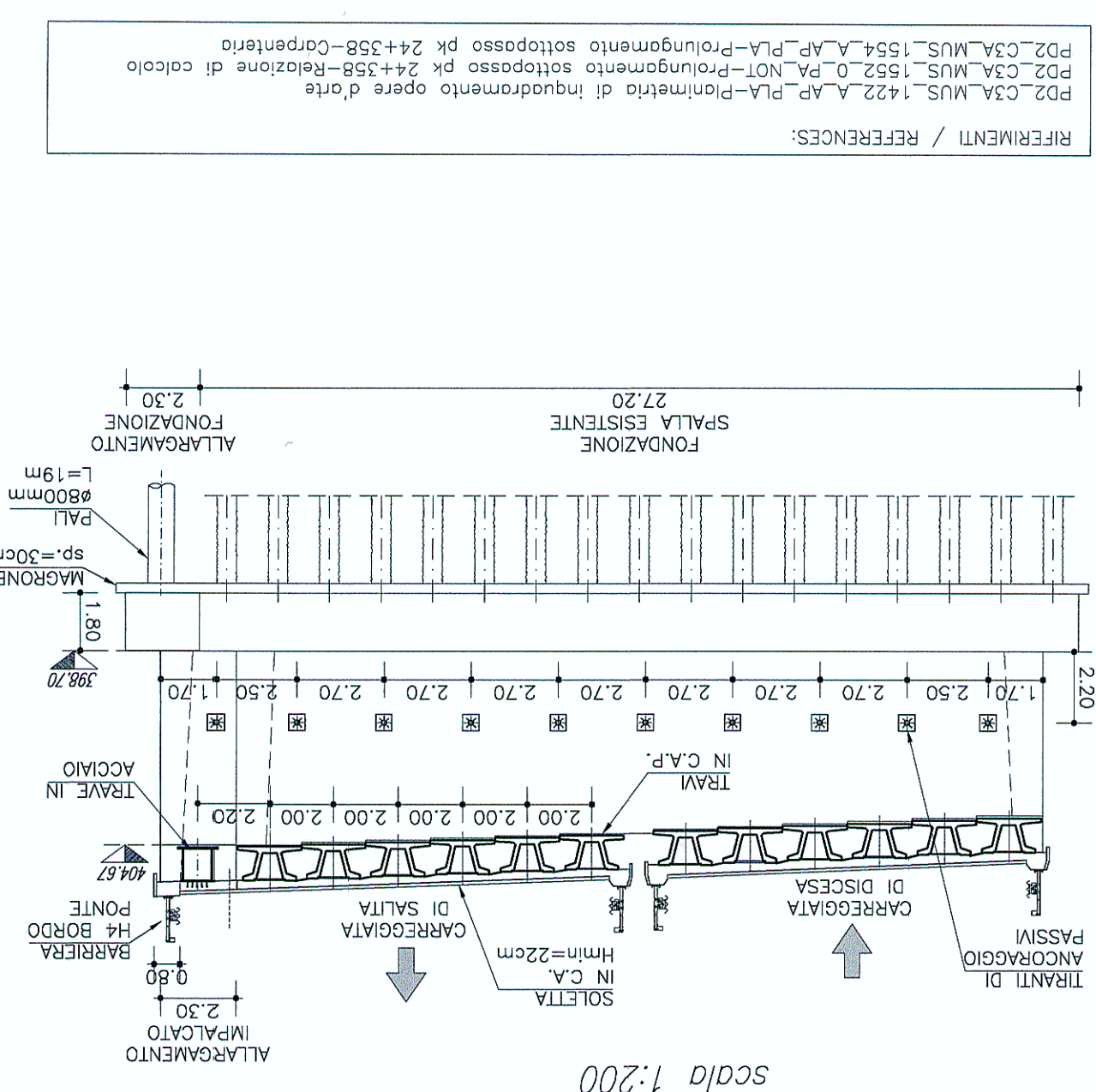
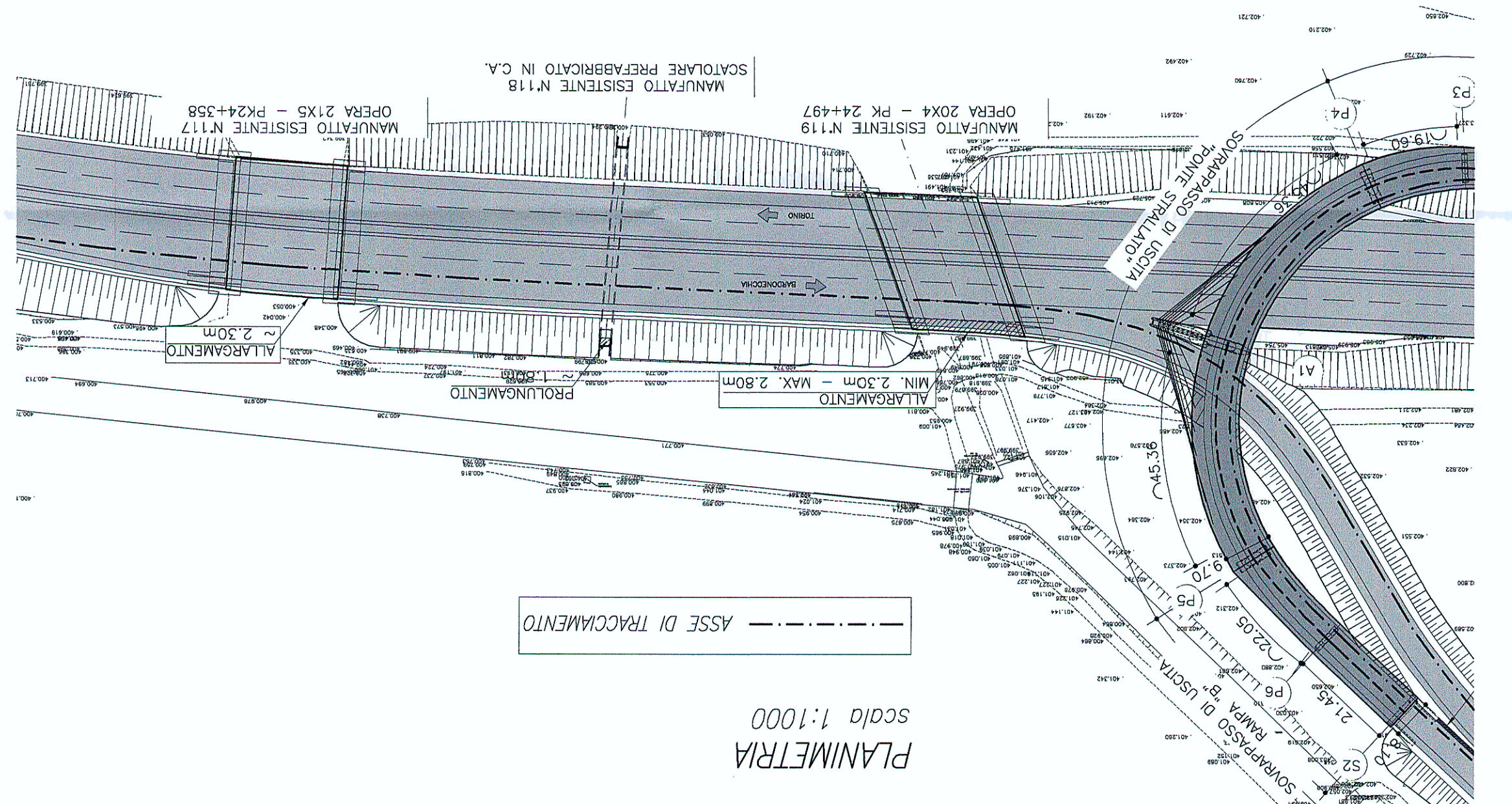
**ACCAIO PER C.A.P.**

ACCAIO DEL PRODOTTO: ftk (N/mmq) ≥ 1667, ftk (N/mmq) ≥ 1864  
Trattamento di stabilizzazione: NOTE

**CALCESTRUZZO**

CLASSE	ESPOSIZIONE AMBIENTALE	RESISTENZA Rck(Mpa)	CLASSE COPRIFERRO
C28/35	AMBIENTALE	28	(1)(2)
C32/40	AMBIENTALE	32	(1)(2)
C35/45	AMBIENTALE	35	(1)(2)
C40/50	AMBIENTALE	40	(1)(2)
C45/55	AMBIENTALE	45	(1)(2)

(1) contenuto in aria 3% ottenuto con agente aerante (2) aggregato non gelivo conforme a UNI EN 12620



RIFERIMENTI / REFERENCES:  
 PD2\_C3A\_MUS\_1422\_A\_AP\_PLA-Planimetria di inquadramento opere d'arte  
 PD2\_C3A\_MUS\_1552\_O\_PA\_NOT-Prolungamento sottopasso pk 24+358-Relazione di calcolo  
 PD2\_C3A\_MUS\_1554\_A\_AP\_PLA-Prolungamento sottopasso pk 24+358-Caratteristiche